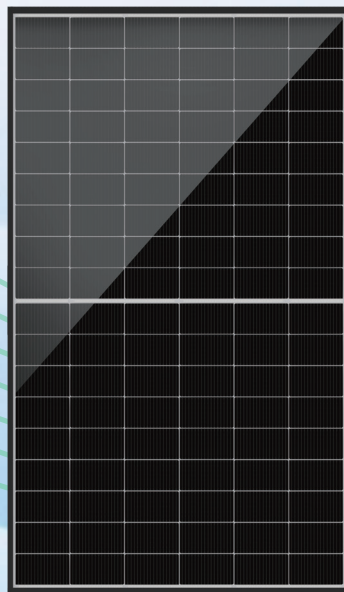


# HT 2.0

黑框单面

## 505~525W

### HY-NT11/54GSF



#### 产品特点

##### N 型TOPCon技术

更低的光致衰减 (LID)  
优异的低辐照度性能

##### SMBB、无损切割

降低电流内部损耗  
降低隐裂影响

##### 高可靠性

耐盐雾、耐氨气、抗沙尘  
抗PID

##### 高转换效率

组件转换效率最高达23.6%

##### 高发电性能

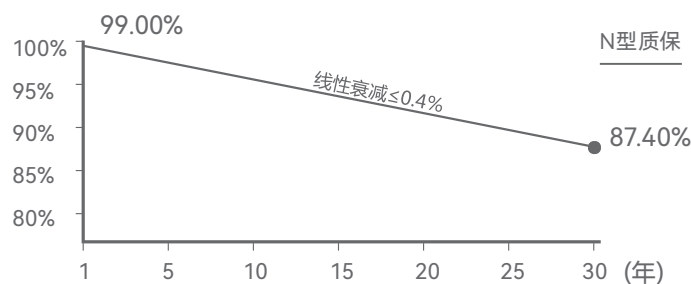
低温温度系数 ( $-0.28\%/^{\circ}\text{C}$ )  
低工作温度, 提升组件发电量

##### 低度电成本

更低BOS和LCOE成本  
更高投资收益

#### 全面的产品认证和质量管理体系

- IEC 61215, IEC 61730
- ISO 9001:2015 质量管理体系
- ISO 14001:2015 环境管理体系
- ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



### 25年

材料/工艺质保

### 30年

功率线性质保

### ≤1%

首年功率衰减

### ≤0.4%

线性功率衰减



弘元绿色能源股份有限公司

©弘元绿色版权所有, 拥有最终解释权。

产品规格书若有任何变更, 恕不另行通知。请使用我司最新版本。

集团总部: 江苏省无锡市滨湖区长广溪湿地公园7号楼

联系电话: +86 0510-8595 1888

邮箱: info@hysolar.com

官网: <https://www.hysolar.com>

# N型黑框单面组件 HY-NT11/54GSF

505~525W  
输出功率范围

23.6%  
转换效率

0~+5W  
输出功率公差

## 电气性能参数

\*STC: 光照强度 1000W/m<sup>2</sup>, 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

|                |     |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 额定峰值功率(Pmax/W) | 505 | 510 | 515 | 520 | 525 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|

|                |       |       |       |       |       |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 额定峰值电压(Vmpp/V) | 33.61 | 33.81 | 34.01 | 34.21 | 34.41 |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|

|               |       |       |       |       |       |
|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 额定峰值电流(Imp/A) | 15.03 | 15.09 | 15.15 | 15.21 | 15.26 |
|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|

|             |       |       |       |       |       |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 开路电压(Voc/V) | 39.92 | 40.12 | 40.32 | 40.52 | 40.72 |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|

|             |       |       |       |       |       |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 短路电流(Isc/A) | 15.87 | 15.92 | 15.97 | 16.02 | 16.07 |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|

|         |       |       |       |       |       |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 组件全面积效率 | 22.7% | 22.9% | 23.2% | 23.4% | 23.6% |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|

## 温度系数

|                |           |
|----------------|-----------|
| 额定功率温度系数(Pmpp) | -0.28%/°C |
|----------------|-----------|

|               |            |
|---------------|------------|
| 短路电流温度系数(Isc) | +0.043%/°C |
|---------------|------------|

|               |           |
|---------------|-----------|
| 开路电压温度系数(Voc) | -0.24%/°C |
|---------------|-----------|

|                |        |
|----------------|--------|
| 组件标称工作温度(NMOT) | 42±2°C |
|----------------|--------|

## 工作参数

|             |         |
|-------------|---------|
| 最大系统电压(IEC) | 1500Vdc |
|-------------|---------|

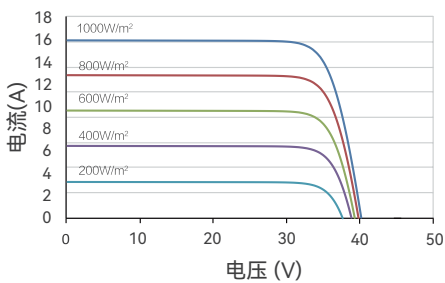
|       |   |
|-------|---|
| 二极管数量 | 3 |
|-------|---|

|         |       |
|---------|-------|
| 接线盒防护等级 | IP 68 |
|---------|-------|

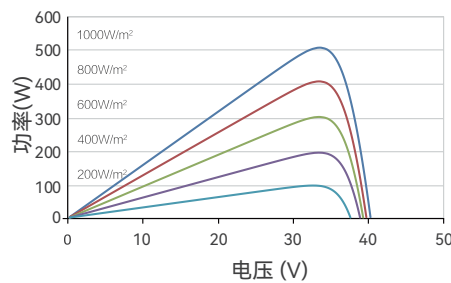
|             |     |
|-------------|-----|
| 最大串联保险丝额定电流 | 30A |
|-------------|-----|

|      |           |
|------|-----------|
| 工作温度 | -40~+85°C |
|------|-----------|

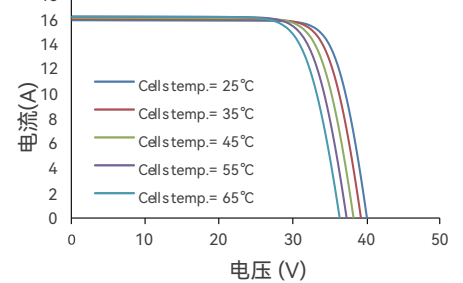
电流-电压曲线(510W)



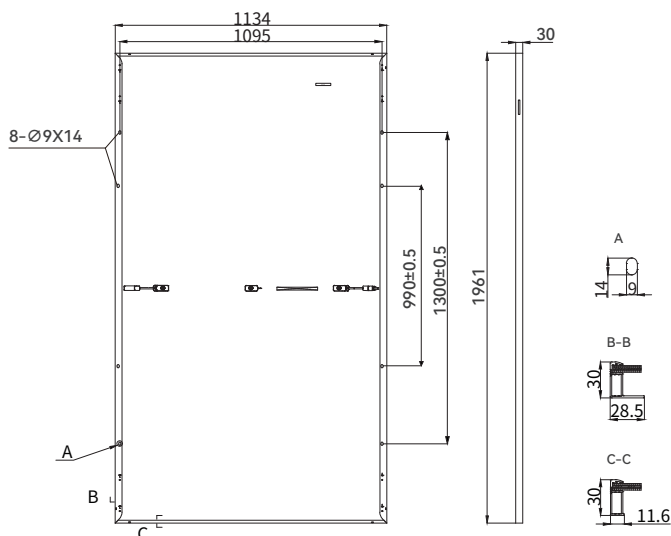
功率-电压曲线(510W)



电流-电压曲线(510W)



## 机械参数



|                    |                                            |
|--------------------|--------------------------------------------|
| 组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高) | 1961 x 1134 x 30 mm                        |
| 电池片                | N型单晶硅                                      |
| 电池片数量              | 108 (6*18)                                 |
| 边框类型               | 黑色阳极氧化铝型材                                  |
| 玻璃厚度               | 1.6+1.6 mm                                 |
| 电缆长度 (含连接器)        | 竖直安装: ( + ) 1400 mm, ( - ) 1400 mm ; 或客制化; |
| 电缆截面积 (IEC)        | 4 mm <sup>2</sup> / 12 AWG                 |
| ①最大测试机械载荷          | 5400 Pa ( 正面 ) / 2400 Pa ( 背面 )            |
| 连接器类型 (IEC)        | PV-HYC11xyz(标准) / MC4 EVO2A(可选)            |
| 包装参数               | 组件重量23.5 kg                                |
|                    | 每托数量36 块/托                                 |
|                    | 单托重量893 kg                                 |
|                    | 装载量 (17.5m 平板车) 1152 块 / 车                 |

①请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 =1.5X 最大设计机械载荷。

\* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为± 3%。