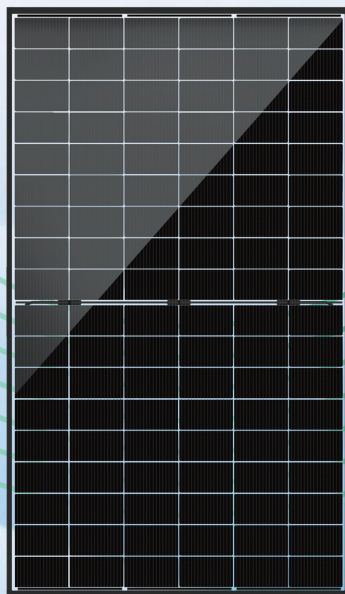


HT 2.0

黑透双面

500~520W

HY-NT11/54BGDF



产品特点

N 型TOPCon技术

更低的光致衰减 (LID)
优异的低辐照度性能

SMBB、无损切割

降低电流内部损耗
降低隐裂影响

高可靠性

耐盐雾、耐氨气、抗沙尘
抗PID

高转换效率

组件转换效率最高达23.4%
双面率高达80±5%

高发电性能

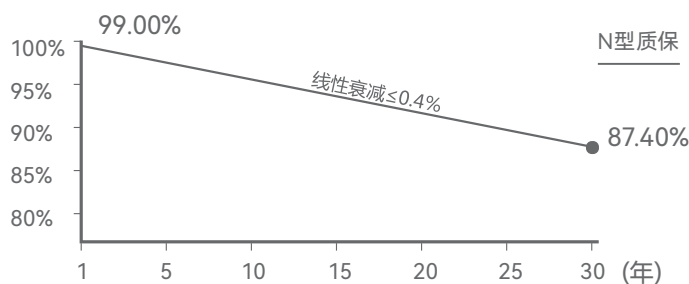
低温度系数 (-0.28%/°C)
低工作温度, 提升组件发电量

低度电成本

更低BOS和LCOE成本
更高投资收益

全面的产品认证和质量管理体系

- IEC 61215, IEC 61730
- ISO 9001:2015 质量管理体系
- ISO 14001:2015 环境管理体系
- ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



25年

材料/工艺质保

30年

功率线性质保

≤1%

首年功率衰减

≤0.4%

线性功率衰减



弘元绿色能源股份有限公司

©弘元绿色版权所有, 拥有最终解释权。

产品规格书若有任何变更, 恕不另行通知。请使用我司最新版本。

集团总部: 江苏省无锡市滨湖区长广溪湿地公园7号楼

联系电话: +86 0510-8595 1888

邮箱: info@hysolar.com

官网: <https://www.hysolar.com>

N型黑透双面组件 HY-NT11/54BGDF

500~520W
输出功率范围

23.4%
转换效率

0~+5W
输出功率公差

电气性能参数

*STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率(Pmax/W)	500	505	510	515	520
额定峰值电压(Vmpp/V)	33.41	33.61	33.81	34.01	34.21
额定峰值电流(Imp/A)	14.97	15.03	15.09	15.15	15.21
开路电压(Voc/V)	39.72	39.92	40.12	40.32	40.52
短路电流(Isc/A)	15.82	15.87	15.92	15.97	16.02
组件全面积效率	22.5%	22.7%	22.9%	23.2%	23.4%

BNPI: 光照强度:正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率(Pmax/W)	548	553	558	563	568
额定峰值电压(Vmpp/V)	33.41	33.61	33.81	34.01	34.21
额定峰值电流(Imp/A)	16.41	16.46	16.51	16.56	16.61
开路电压(Voc/V)	39.72	39.92	40.12	40.32	40.52
短路电流(Isc/A)	17.42	17.47	17.53	17.58	17.64

不同背面功率增益(以510W为例)

功率增益	Pmpp/W	Vmpp/V	Imp/A	Voc/V	Isc/A
5%	536	33.81	15.84	40.12	16.72
15%	587	33.81	17.35	40.12	18.31
25%	638	33.81	18.86	40.12	19.90

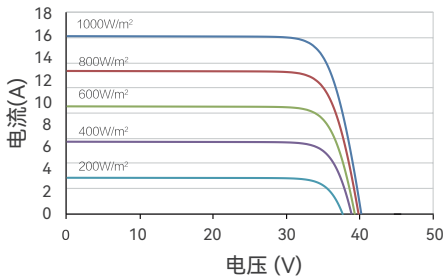
温度系数

额定功率温度系数(Pmpp)	-0.28%/°C
短路电流温度系数(Isc)	+0.043%/°C
开路电压温度系数(Voc)	-0.24%/°C
组件标称工作温度(NMOT)	42±2°C

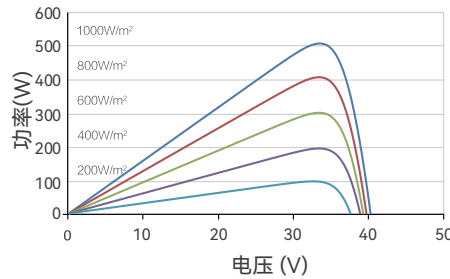
工作参数

最大系统电压(IEC)	1500Vdc
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	30A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%

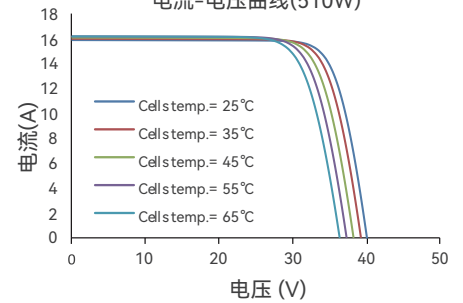
电流-电压曲线(510W)



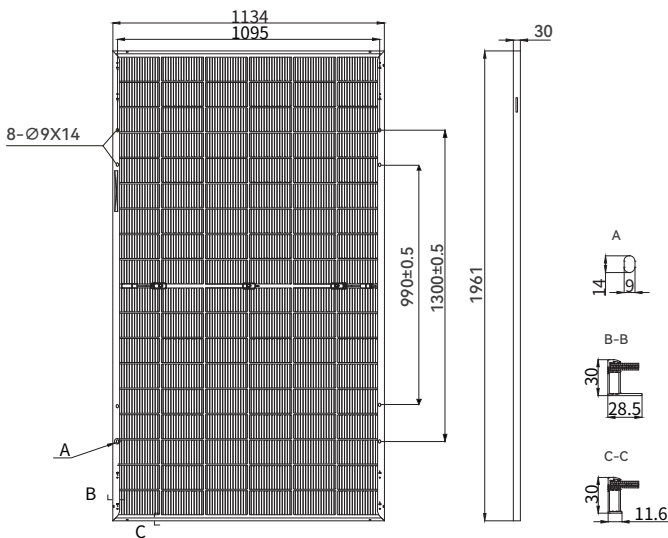
功率-电压曲线(510W)



电流-电压曲线(510W)



机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	1961 x 1134 x 30 mm
电池片	N型单晶硅
电池片数量	108 (6*18)
边框类型	黑色阳极氧化铝型材
玻璃厚度	1.6+1.6 mm
电缆长度 (含连接器)	竖直安装: (+) 1400 mm, (-) 1400 mm ; 或客制化;
电缆截面积 (IEC)	4 mm ² / 12 AWG
①最大测试机械载荷	5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)
连接器类型 (IEC)	PV-HYC11xyz(标准) / MC4 EVO2A(可选)
包装参数	组件重量23.5 kg
	每托数量36 块/托
	单托重量893 kg
	装载量 (17.5m 平板车) 1152 块 / 车

①请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 =1.5X 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为± 3%。