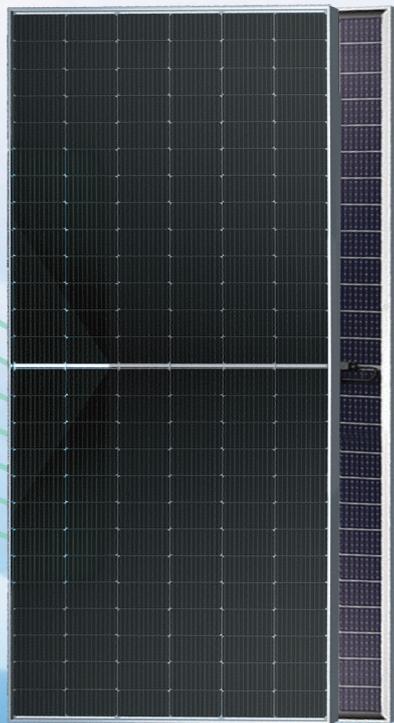


HT 182 TOPCon
双玻系列

630~655W

HY-NT10/78GDF



产品特点

N 型TOPCON技术

更低的光致衰减 (LID)
优异的低辐照度性能

SMBB、半片、无损切割

降低电流内部损耗
降低隐裂影响

高可靠性

耐盐雾、耐氨气、抗沙尘
抗PID

高转换效率

组件转换效率最高达23.4%
双面率高达80-85%

高发电性能

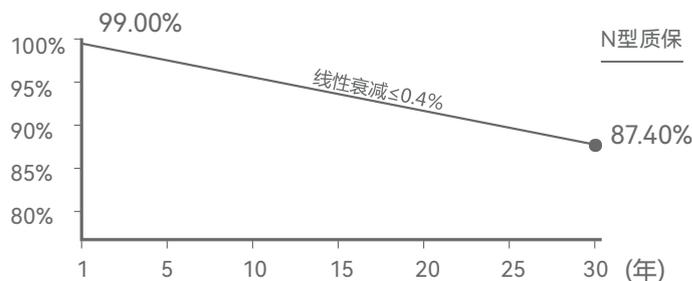
低温度系数 (-0.29%/°C)
低工作温度, 提升组件发电量

低度电成本

更低BOS和LOCE成本
更高投资收益

全面的产品认证和质量管理体系

- IEC 61215, IEC 61730
- ISO 9001:2015 质量管理体系
- ISO 14001:2015 环境管理体系
- ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



15年 材料/工艺质保 30年 功率线性质保 ≤1% 首年功率衰减 ≤0.4% 线性功率衰减



弘元绿色能源股份有限公司
©弘元绿能版权所有, 拥有最终解释权。
产品规格书若有任何变更, 恕不另行通知。请使用我司最新版本。

集团总部: 江苏省无锡市滨湖区长广溪湿地公园7号楼
联系电话: +86 0510-85958787

邮箱: info@hysolar.com
官网: https://www.hysolar.com

N型双玻组件 HY-NT10/78GDF

630~655W
输出功率范围

23.4%
转换效率

0~+5W
输出功率公差

电气性能参数

*STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率(Pmpp/Wp)	630	635	640	645	650	655
额定峰值电压(Vmpp/V)	46.57	46.75	46.95	47.15	47.35	47.55
额定峰值电流(mpp /A)	13.53	13.59	13.64	13.68	13.73	13.78
开路电压(Voc/V)	56.41	56.61	56.81	57.01	57.21	57.41
短路电流(Isc /A)	14.11	14.17	14.21	14.25	14.29	14.33
组件全面积效率	22.5%	22.7%	22.9%	23.1%	23.3%	23.4%

NMOT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率(Pmpp/Wp)	469.0	473.1	476.7	480.3	483.9	487.5
额定峰值电压(Vmpp/V)	43.31	43.48	43.65	43.82	43.99	44.16
额定峰值电流(mpp /A)	10.83	10.88	10.92	10.96	11.00	11.04
开路电压(Voc/V)	53.58	53.77	53.96	54.15	54.34	54.53
短路电流(Isc /A)	11.29	11.34	11.38	11.42	11.46	11.50

不同背面功率增益(以635W为例)

功率增益	Pmpp/Wp	Vmpp/V	Ipp/A	Voc/V	Isc/A
5%	667	46.75	14.26	56.61	14.88
15%	730	46.75	15.62	56.61	16.30
25%	794	46.75	16.98	56.61	17.71

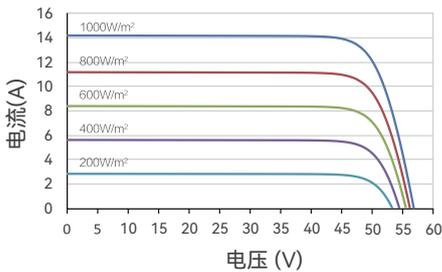
温度系数

额定功率温度系数(Pmpp)	-0.29%/°C
短路电流温度系数(Isc)	+0.043%/°C
开路电压温度系数(Voc)	-0.24%/°C
组件标称工作温度(NMOT)	42±2°C

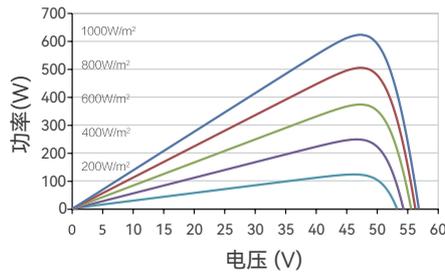
工作参数

最大系统电压(IEC)	1500Vdc
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	30A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%

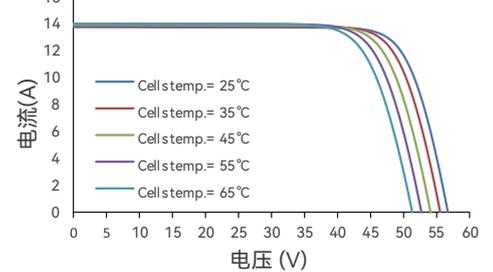
电流-电压曲线(635W)



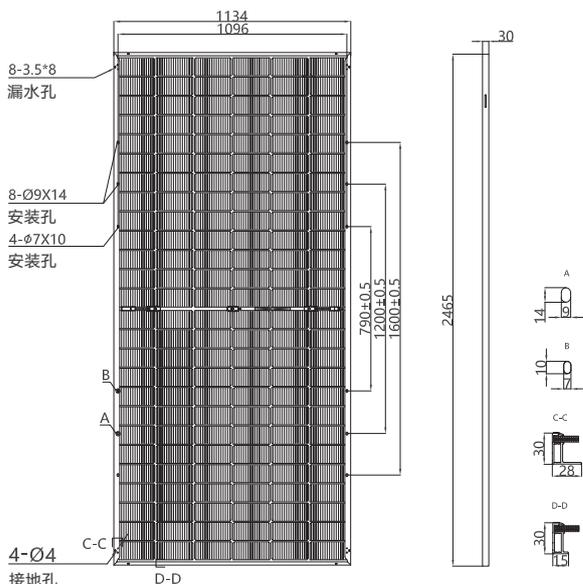
功率-电压曲线(635W)



电流-电压曲线(635W)



机械参数



组件外形尺寸(长 x 宽 x 高)	2465 x 1134 x 30 mm
电池片	N型单晶硅
电池片数量	156 (6*26)
边框类型	银白色阳极氧化铝型材
玻璃厚度	2.0+2.0 mm
电缆长度(包含连接头)	竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm; 或客制化;
电缆截面积(IEC)	4 mm ² / 12 AWG
①最大测试机械载荷	5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)
接线器类型(IEC)	PV-HYC11xyz(标准) / MC4 EVO2(可选)
包装参数	组件重量34.7 kg
	每托数量36 块/托
	单托重量1302 kg
	装载量(17.5m 平板车) 864 块 / 车

①请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 =1.5X 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为± 3%。