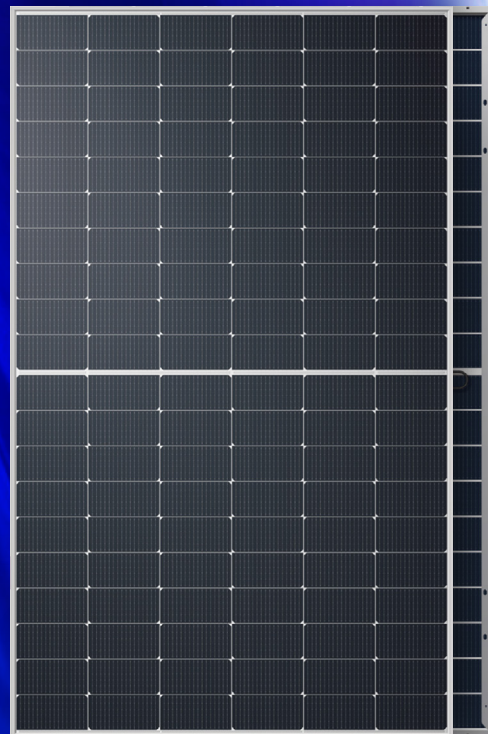










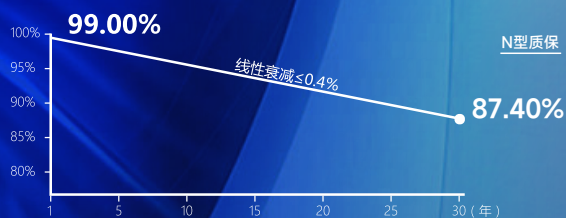


630~650W

HY-NT12/60GDF



-  高转换效率23.0%
-  零光致衰减 (LID)
-  SMBB叠加半片技术, 降低电流内部损耗, 提升功率, 降低隐裂影响, 提升可靠性
-  无损切割, 降低隐裂风险
-  低温度系数-0.29%/°C, 低工作温度, 提升组件发电量
-  优异的低辐照度性能, 更高功率输出
-  85% 双面率高达80-85%, 背面发电量提升最高达30%
-  耐恶劣环境
-  抗PID
-  更高投资收益, 更低BOS和LCOE成本



☑ 材料/工艺15年质保 ☑ 功率30年线性质保

全面的产品和体系证书

IEC 61215, IEC 61730
ISO 9001:2015 质量管理体系
ISO 14001:2015 环境管理体系
ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



电气性能参数

* STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率 (P _{mpp} / Wp)	630	635	640	645	650
额定峰值电压 (V _{mpp} / V)	36.20	36.40	36.60	36.80	37.00
额定峰值电流 (I _{mpp} / A)	17.45	17.50	17.55	17.60	17.65
开路电压 (V _{oc} / V)	43.78	43.98	44.18	44.38	44.58
短路电流 (I _{sc} / A)	18.18	18.22	18.26	18.30	18.34
组件全面积效率	22.3%	22.4%	22.6%	22.8%	23.0%
输出功率公差	0~+5W				

NMOT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率 (P _{mpp} / Wp)	479.2	483.4	487.6	491.8	496.1
额定峰值电压 (V _{mpp} / V)	34.11	34.31	34.51	34.71	34.91
额定峰值电流 (I _{mpp} / A)	14.05	14.09	14.13	14.17	14.21
开路电压 (V _{oc} / V)	41.65	41.85	42.05	42.25	42.45
短路电流 (I _{sc} / A)	14.70	14.74	14.78	14.82	14.86

不同背面功率增益 (以630W为例)

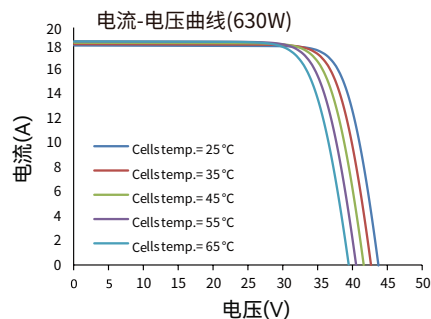
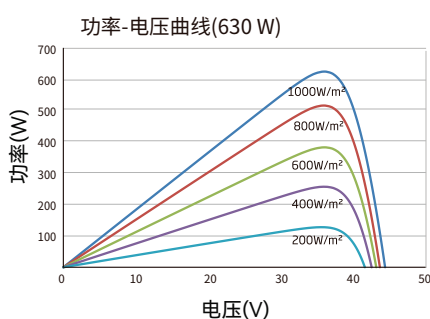
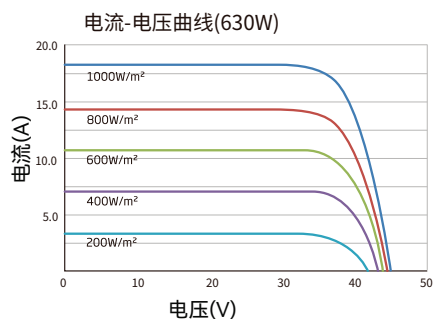
功率增益	P _{mpp} /Wp	V _{mpp} /V	I _{mpp} /A	V _{oc} /V	I _{sc} /A
5%	662	36.20	18.27	43.78	19.09
15%	725	36.20	20.01	43.78	20.91
25%	788	36.20	21.75	43.78	22.73

温度系数

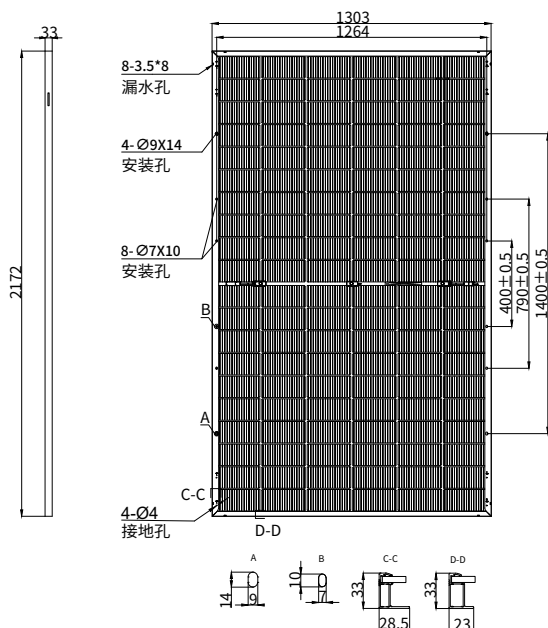
额定功率温度系数 (P _{mpp})	-0.29%/°C
短路电流温度系数 (I _{sc})	+0.043%/°C
开路电压温度系数 (V _{oc})	-0.24%/°C
组件标称工作温度 (NMOT)	42±2°C

工作参数

最大系统电压 (IEC)	1500V _{oc}
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	35 A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%



机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高) 2172 × 1303 × 33mm

电池片 N型单晶硅

电池片数量 120 (6*20)

边框类型 银白色阳极氧化铝型材

玻璃厚度 2.0+2.0 mm

电缆长度 (包含连接头) 竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm; 或客制化;

电缆截面积 (IEC) 4 mm²/12AWG

①最大测试机械载荷 5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)

接线器类型 (IEC) PV-HYC11xyz(标准)/MC4 EVO2(可选)

包装参数 组件重量 34.9 kg

每托数量 33 块 / 托

包装重量 1212 kg

装载量 (17.5m 平板车) 825 块 / 车

① 请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 = 1.5 × 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为±3%。