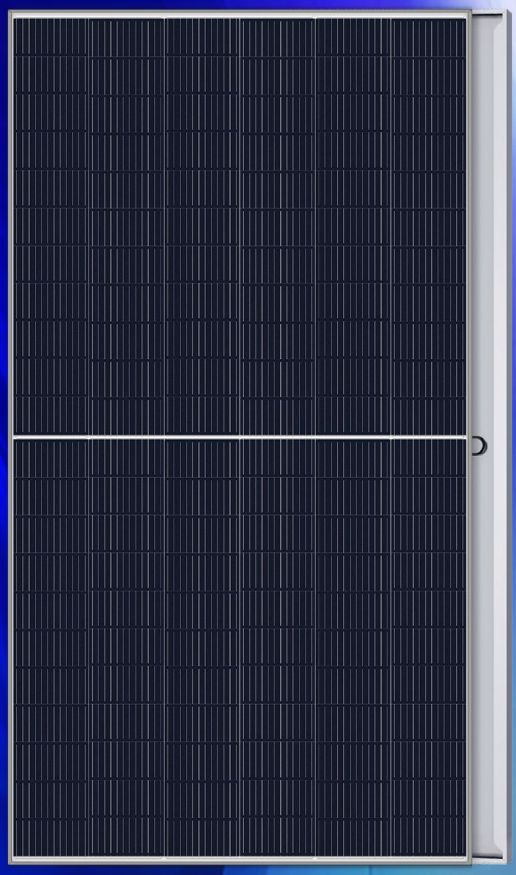
HT 210 TOPCon
单玻系列

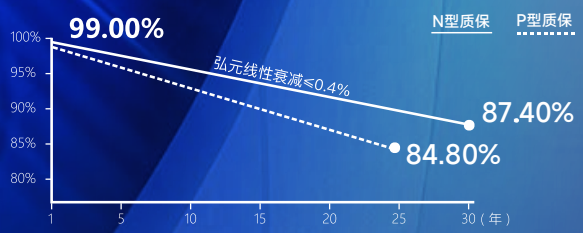
HYSOLAR

# 690~710W

## HY-NT12/66H



- 高转换效率22.9%
- 零光致衰减 (LID)
- SMBB叠加半片技术，降低电流内部损耗，提升功率，降低隐裂影响，提升可靠性
- 无损切割，降低隐裂风险
- 低温度系数 -0.29%/°C，低工作温度，提升组件发电量
- 优异的低辐照度性能，更高功率输出
- 耐恶劣环境
- 抗PID
- 更高投资收益，更低BOS和LCOE成本




材料/工艺15年质保　功率30年线性质保

**全面的产品和体系证书**

IEC 61215, IEC 61730
ISO 9001:2015 质量管理体系
ISO 14001:2015 环境管理体系
ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系


**弘元绿色能源股份有限公司**


©弘元绿能版权所有，拥有最终解释权。
产品规格书若有任何变更，恕不另行通知。请使用我司最新版本。


集团总部：江苏省无锡市滨湖区南湖中路158号
联系电话：0510-85958787
邮箱：info@hysolar.com
官网：https://module.hysolar.com

## 电气性能参数

*STC：光照强度 1000W/m²，电池温度 25℃，大气质量 =1.5

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 额定峰值功率 (Pmpp / Wp) | 690 | 695 | 700 | 705 | 710 |
| 额定峰值电压 (Vmpp / V) | 39.55 | 39.75 | 39.95 | 40.15 | 40.35 |
| 额定峰值电流 (Impp /A) | 17.45 | 17.49 | 17.53 | 17.56 | 17.60 |
| 开路电压 (Voc / V) | 48.03 | 48.23 | 48.43 | 48.63 | 48.83 |
| 短路电流 (Isc /A) | 18.25 | 18.29 | 18.33 | 18.37 | 18.41 |
| 组件全面积效率 | 22.2% | 22.4% | 22.5% | 22.7% | 22.9% |
| 输出功率公差 | 0~+5W | | | | |

NMOT：光照强度 800W/m²，环境温度 20℃，大气质量 =1.5，风速 1m/s

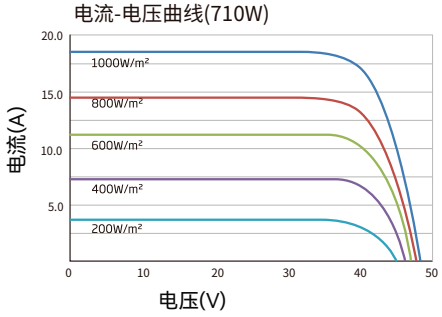
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 额定峰值功率 (Pmpp / Wp) | 522.1 | 525.1 | 528.9 | 532.8 | 537.5 |
| 额定峰值电压 (Vmpp / V) | 37.21 | 37.32 | 37.51 | 37.71 | 37.93 |
| 额定峰值电流 (Impp /A) | 14.03 | 14.07 | 14.10 | 14.13 | 14.17 |
| 开路电压 (Voc / V) | 45.69 | 45.89 | 46.09 | 46.29 | 46.49 |
| 短路电流 (Isc /A) | 14.68 | 14.71 | 14.74 | 14.77 | 14.80 |

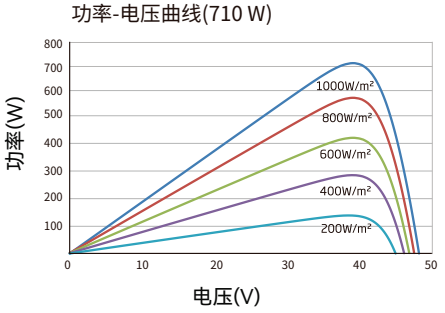
## 温度系数

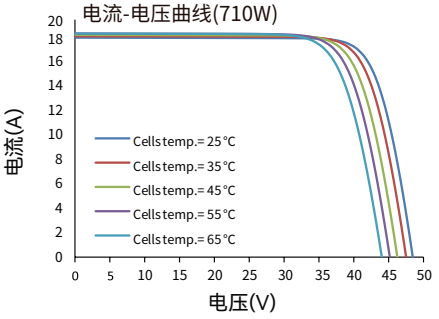
| | |
|---|---|
| 额定功率温度系数 (Pmpp) | -0.29%/°C |
| 短路电流温度系数 (Isc) | +0.043%/°C |
| 开路电压温度系数 (Voc) | -0.24%/°C |
| 组件标称工作温度 (NMOT) | 42±2°C |

## 工作参数

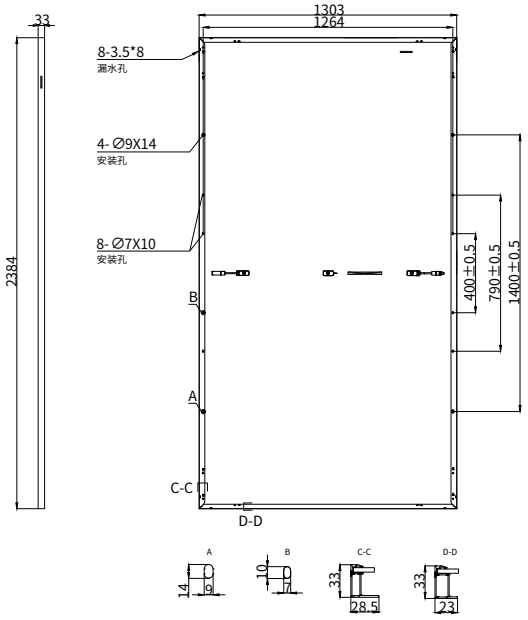
| | |
|---|---|
| 最大系统电压 (IEC) | 1500V DC |
| 二极管数量 | 3 |
| 接线盒防护等级 | IP 68 |
| 最大串联保险丝额定电流 | 30 A |
| 工作温度 | -40~+85°C |




## 机械参数




| | |
|---|---|
| 组件外形尺寸 ( 长 x 宽 x 高 ) | 2384 x 1303 x 33mm |
| 电池片 | N 型单晶硅 |
| 电池片数量 | 132(6*22) |
| 边框类型 | 银白色阳极氧化铝型材 |
| 玻璃厚度 | 3.2 mm |
| 电缆长度（包含连接头） | 竖直安装 : ( + ) 300 mm，( - ) 300 mm ；<br>或客制化 ； |
| 电缆截面积 (IEC) | 4 mm² / 12 AWG |
| ①最大测试机械载荷 | 5400 Pa ( 正面 ) / 2400 Pa ( 背面 ) |
| 接线器类型 (IEC) | PV-HYC11xyz(标准)/MC4 EVO2(可选) |
| 包装参数 | 组件重量 33.3 kg |
| | 每托数量 33 块 / 托 |
| | 单托重量 1159 kg |
| | 装载量 (17.5m 平板车 )726 块 / 车 |

① 请参考组件安装手册或联系我司确认；最大测试机械载荷 = 1.5 x 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考，准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为± 3%。