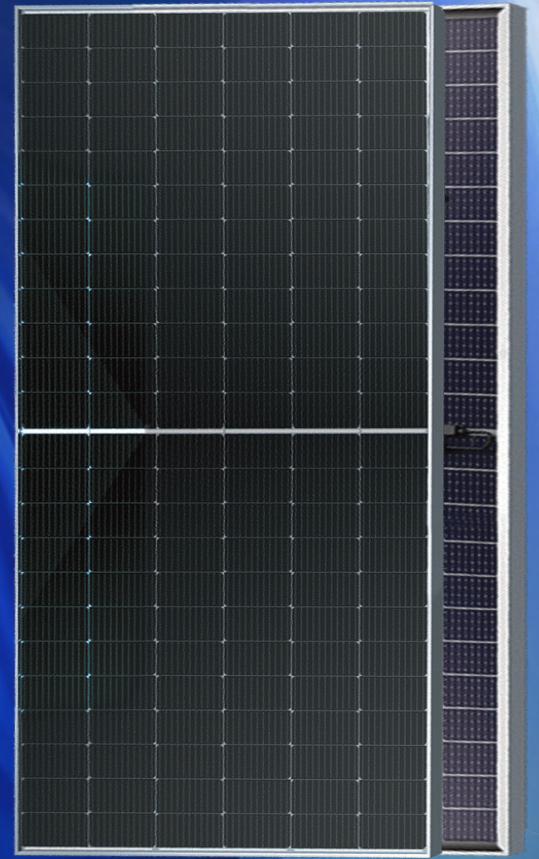










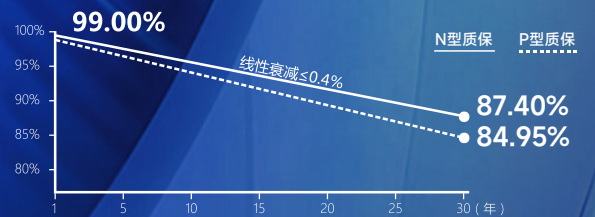


# 580~600W

## HY-NT10/72GDF



-  高转换效率23.2%
-  零光致衰减 (LID)
-  SMBB叠加半片技术, 降低电流内部损耗, 提升功率, 降低隐裂影响, 提升可靠性
-  无损切割, 降低隐裂风险
-  低温度系数-0.29%/°C, 低工作温度, 提升组件发电量
-  优异的低辐照度性能, 更高功率输出
-  85% 双面率高达80-85%, 背面发电量提升最高达30%
-  耐恶劣环境
-  抗PID
-  更高投资收益, 更低BOS和LCOE成本



材料/工艺15年质保 功率30年线性质保

### 全面的产品和体系证书

IEC 61215, IEC 61730  
ISO 9001:2015 质量管理体系  
ISO 14001:2015 环境管理体系  
ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



## 电气性能参数

\* STC: 光照强度 1000W/m<sup>2</sup>, 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	580	585	590	595	600
额定峰值电压 (Vmpp / V)	43.75	43.95	44.15	44.34	44.54
额定峰值电流 (Impp / A)	13.26	13.31	13.37	13.42	13.48
开路电压 (Voc / V)	51.90	52.05	52.20	52.35	52.55
短路电流 (Isc / A)	14.01	14.07	14.13	14.19	14.25
组件全面积效率	22.5%	22.6%	22.8%	23.0%	23.2%
输出功率公差	0~+5W				

NMOT: 光照强度 800W/m<sup>2</sup>, 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	436.6	440.7	444.9	449.5	453.4
额定峰值电压 (Vmpp / V)	41.11	41.30	41.50	41.70	41.90
额定峰值电流 (Impp / A)	10.62	10.67	10.72	10.78	10.82
开路电压 (Voc / V)	49.30	49.45	49.64	49.84	50.04
短路电流 (Isc / A)	11.31	11.36	11.41	11.46	11.51

## 不同背面功率增益 (以585W为例)

功率增益	Pmpp/Wp	Vmpp/V	Impp/A	Voc/V	Isc/A
5%	614	43.95	13.98	52.05	14.77
15%	673	43.95	15.31	52.05	16.18
25%	731	43.95	16.64	52.05	17.59

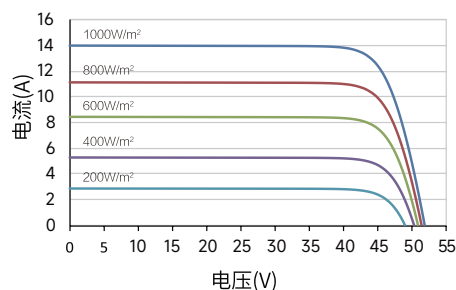
## 温度系数

额定功率温度系数 (Pmpp)	-0.29%/°C
短路电流温度系数 (Isc)	+0.043%/°C
开路电压温度系数 (Voc)	-0.24%/°C
组件标称工作温度 (NMOT)	42±2°C

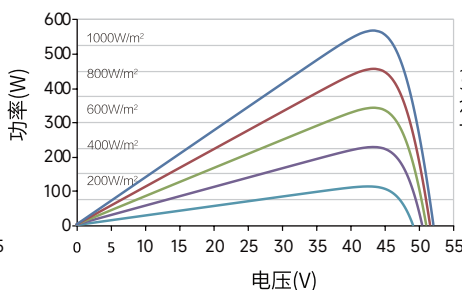
## 工作参数

最大系统电压 (IEC)	1500Voc
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	30 A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%

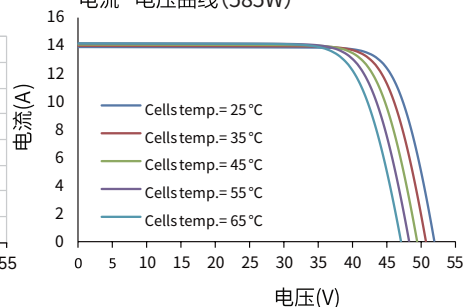
电流-电压曲线 (585W)



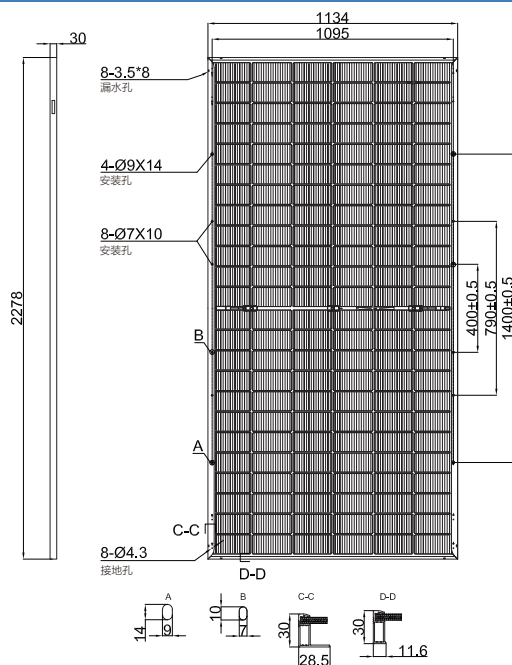
功率-电压曲线 (585W)



电流-电压曲线 (585W)



## 机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	2278 x 1134 x 30 mm
电池片	N 型单晶硅
电池片数量	144 (6*24)
边框类型	银白色阳极氧化铝型材
玻璃厚度	2.0+2.0 mm
电缆长度 (包含连接头)	竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm ; 或客制化;
电缆截面积 (IEC)	4 mm <sup>2</sup> / 12 AWG
① 最大测试机械载荷	5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)
接线器类型 (IEC)	PV-HYC11xyz(标准)/MC4 EVO2(可选)
包装参数	组件重量 32.1 kg
	每托数量 36 块 / 托
	单托重量 1215 kg
	装载量 (17.5m 平板车) 900 块 / 车

① 请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 = 1.5 x 最大设计机械载荷。

\* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为±3%。