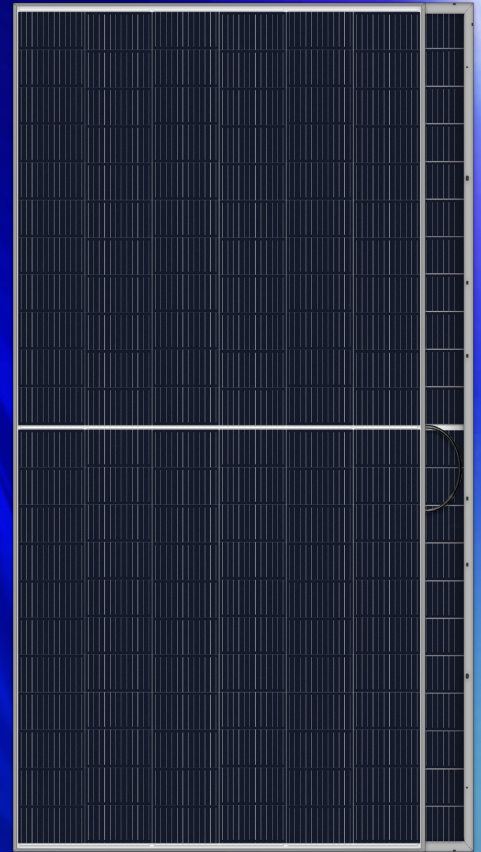










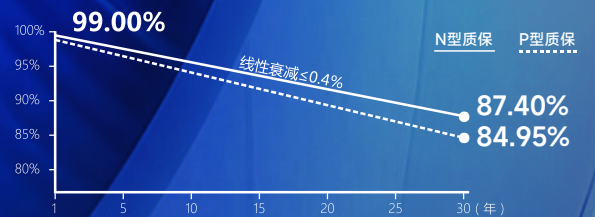


605~625W

HY-NT11/66GDF



-  高转换效率23.1%
-  零光致衰减 (LID)
-  SMBB叠加半片技术, 降低电流内部损耗, 提升功率, 降低隐裂影响, 提升可靠性
-  无损切割, 降低隐裂风险
-  低温度系数-0.29%/°C, 低工作温度, 提升组件发电量
-  优异的低辐照度性能, 更高功率输出
-  85% 双面率高达80-85%, 背面发电量提升最高达30%
-  耐恶劣环境
-  抗PID
-  更高投资收益, 更低BOS和LCOE成本



 材料/工艺15年质保  功率30年线性质保

全面的产品和体系证书

IEC 61215, IEC 61730
ISO 9001:2015 质量管理体系
ISO 14001:2015 环境管理体系
ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



电气性能参数

*STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率 (P _{mp} / Wp)	605	610	615	620	625
额定峰值电压 (V _{mp} / V)	40.30	40.50	40.70	40.90	41.10
额定峰值电流 (I _{mp} / A)	15.02	15.07	15.12	15.16	15.21
开路电压 (V _{oc} / V)	48.30	48.50	48.70	48.90	49.10
短路电流 (I _{sc} / A)	15.84	15.88	15.92	15.96	16.00
组件全面积效率	22.4%	22.6%	22.8%	23.0%	23.1%
输出功率公差	0~+5W				

NMOT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率 (P _{mp} / Wp)	461.2	465.1	469.1	473.1	477.1
额定峰值电压 (V _{mp} / V)	37.80	38.00	38.20	38.40	38.60
额定峰值电流 (I _{mp} / A)	12.20	12.24	12.28	12.32	12.36
开路电压 (V _{oc} / V)	45.70	45.90	46.10	46.30	46.50
短路电流 (I _{sc} / A)	12.81	12.85	12.89	12.93	12.97

不同背面功率增益 (以605W为例)

功率增益	P _{mp} / Wp	V _{mp} / V	I _{mp} / A	V _{oc} / V	I _{sc} / A
5%	635	40.30	15.76	48.30	16.63
15%	696	40.30	17.26	48.30	18.22
25%	756	40.30	18.77	48.30	19.80

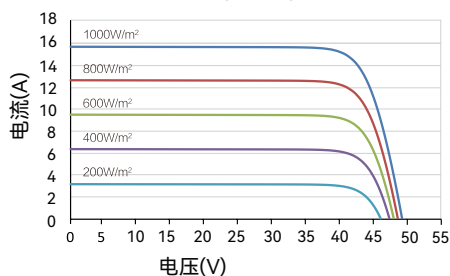
温度系数

额定功率温度系数 (P _{mp})	-0.29%/°C
短路电流温度系数 (I _{sc})	+0.043%/°C
开路电压温度系数 (V _{oc})	-0.24%/°C
组件标称工作温度 (NMOT)	42±2°C

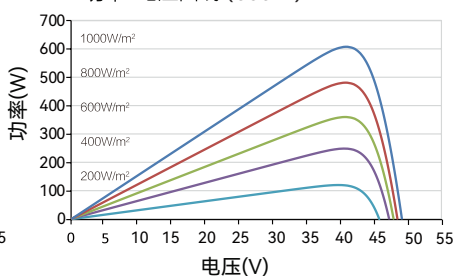
工作参数

最大系统电压 (IEC)	1500V _{oc}
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	30A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%

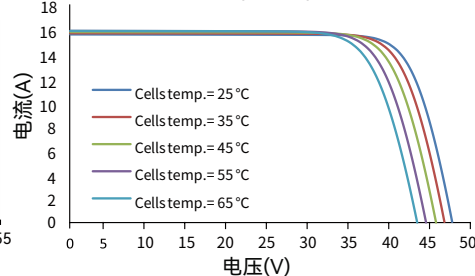
电流-电压曲线 (605W)



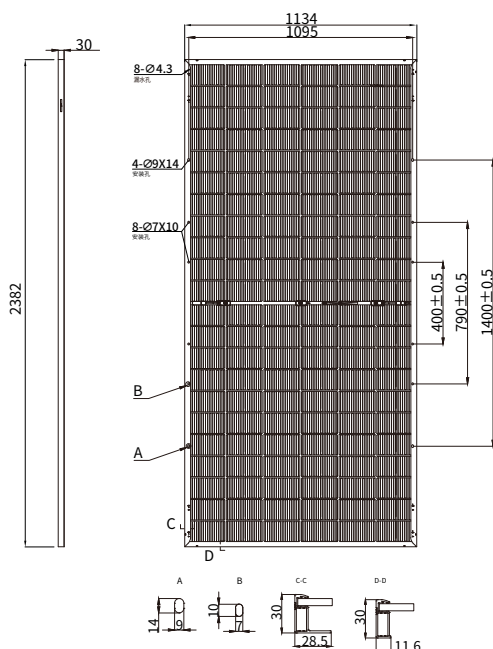
功率-电压曲线 (605W)



电流-电压曲线 (605W)



机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高) 2382 x 1134 x 30 mm

电池片 N型单晶硅

电池片数量 132 (6*22)

边框类型 银白色阳极氧化铝型材

玻璃厚度 2.0+2.0 mm

电缆长度 (包含接头) 竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm; 或客制化;

电缆截面积 (IEC) 4 mm²/12AWG

①最大测试机械载荷 5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)

接线器类型 (IEC) PV-HYC11xyz(标准)/MC4 EVO2(可选)

包装参数 组件重量32.4 kg

每托数量36块 / 托

单托重量 1221 kg

装载量 (17.5m 平板车) 864块 / 车

① 请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 = 1.5 × 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为±3%。