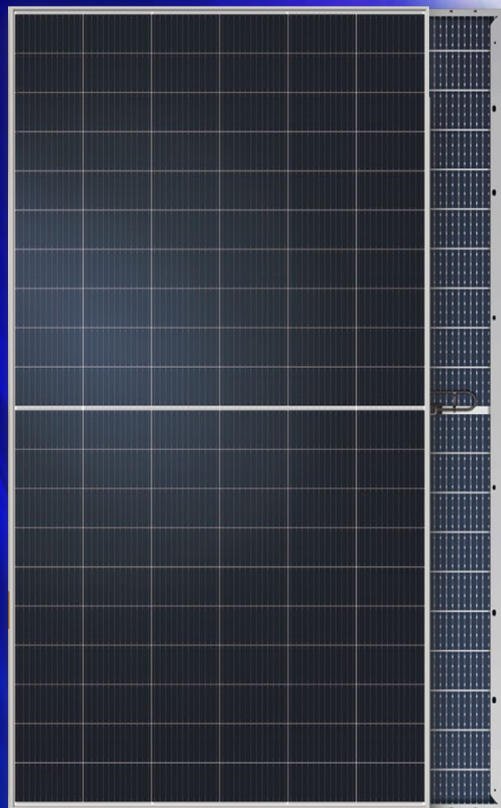










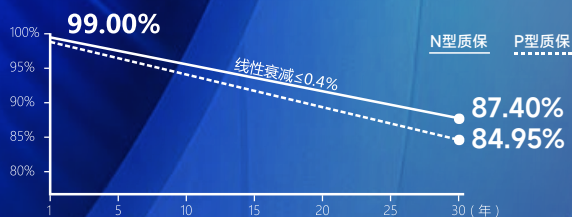


535~555W

HY-NT11/60GDF



-  高转换效率22.5%
-  LID 零光致衰减 (LID)
-  SMBB叠加半片技术, 降低电流内部损耗, 提升功率, 降低隐裂影响, 提升可靠性
-  无损切割, 降低隐裂风险
-  低温度系数-0.29%/°C, 低工作温度, 提升组件发电量
-  优异的低辐照度性能, 更高功率输出
-  85% 双面率高达80-85%, 背面发电量提升最高达30%
-  耐恶劣环境
-  抗PID
-  更高投资收益, 更低BOS和LCOE成本



材料/工艺15年质保 功率30年线性质保

全面的产品和体系证书

IEC 61215, IEC 61730
ISO 9001:2015 质量管理体系
ISO 14001:2015 环境管理体系
ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



电气性能参数

* STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	535	540	545	550	555
额定峰值电压 (Vmpp / V)	36.10	36.30	36.50	36.70	36.90
额定峰值电流 (Impp / A)	14.82	14.88	14.94	14.99	15.05
开路电压 (Voc / V)	43.20	43.40	43.60	43.80	44.00
短路电流 (Isc / A)	15.69	15.73	15.77	15.81	15.85
组件全面积效率	21.7%	21.9%	22.1%	22.3%	22.5%
输出功率公差	0~+5W				

NMOT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	408.0	412.1	416.2	420.4	424.6
额定峰值电压 (Vmpp / V)	33.83	34.03	34.23	34.43	34.63
额定峰值电流 (Impp / A)	12.06	12.11	12.16	12.21	12.26
开路电压 (Voc / V)	40.81	41.01	41.21	41.41	41.61
短路电流 (Isc / A)	12.68	12.73	12.78	12.83	12.88

不同背面功率增益 (以555W为例)

功率增益	Pmpp/Wp	Vmpp/V	Impp/A	Voc/V	Isc/A
5%	583	36.90	15.79	44.00	16.64
15%	638	36.90	17.30	44.00	18.23
25%	694	36.90	18.80	44.00	19.81

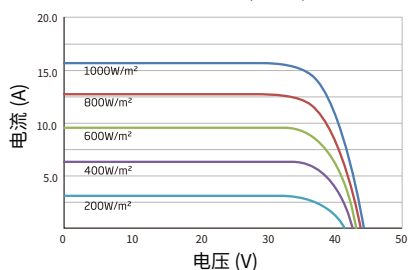
温度系数

额定功率温度系数 (Pmpp)	-0.29%/°C
短路电流温度系数 (Isc)	+0.043%/°C
开路电压温度系数 (Voc)	-0.24%/°C
组件标称工作温度 (NMOT)	42±2°C

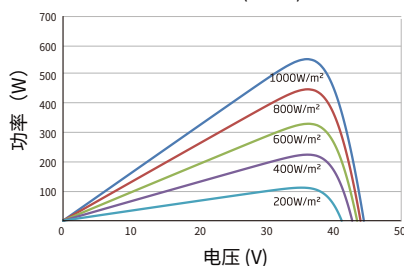
工作参数

最大系统电压 (IEC)	1500V _{oc}
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	35 A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%

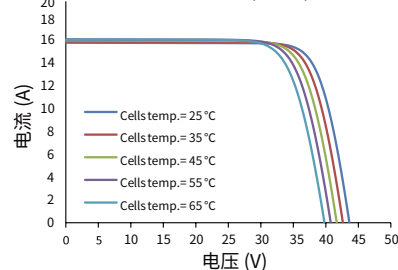
电流-电压曲线 (555W)



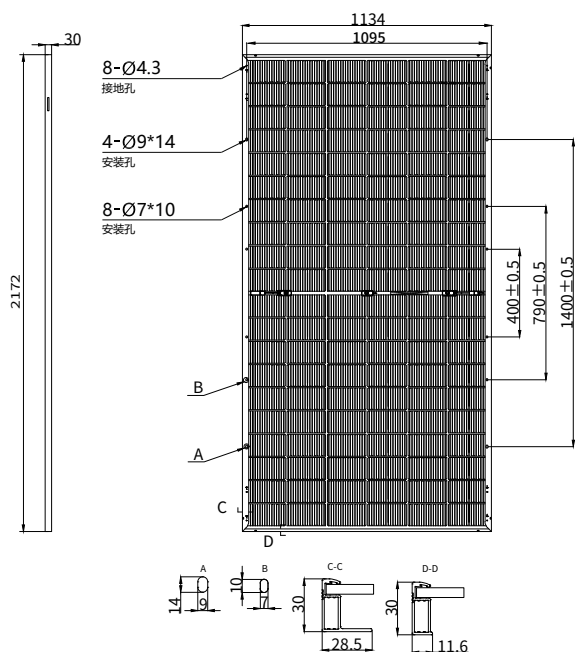
功率-电压曲线 (555W)



电流-电压曲线 (555W)



机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高) 2172 × 1134 × 30mm

电池片 N型单晶硅

电池片数量 120 (6*20)

边框类型 银白色阳极氧化铝型材

玻璃厚度 2.0+2.0 mm

电缆长度 (包含连接头) 竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm; 或客制化;

电缆截面积 (IEC) 4 mm²/12AWG

①最大测试机械载荷 5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)

接线器类型 (IEC) PV-HYC11xyz(标准)/MC4 EVO2(可选)

包装参数 组件重量 30.7 kg

每托数量 36 块 / 托

单托重量 1165 kg

装载量 (17.5m 平板车) 936 块 / 车

① 请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 = 1.5 × 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为±3%。