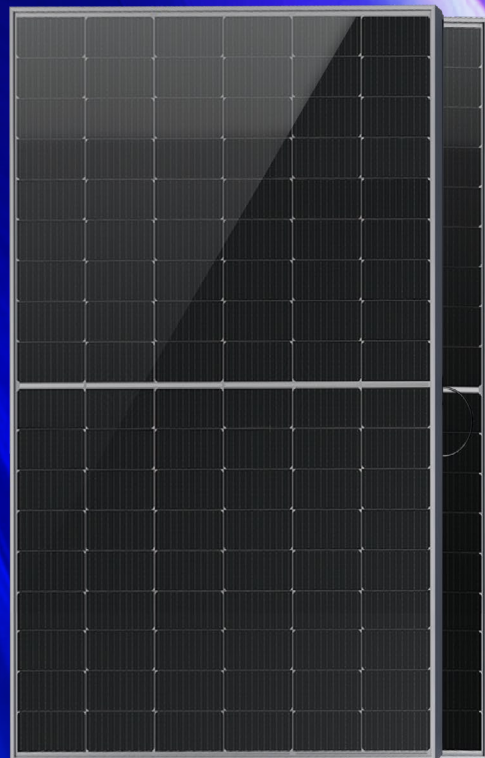










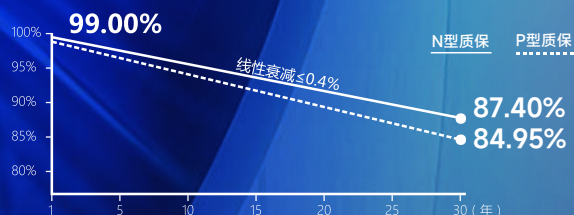


# 480~500W

## HY-NT11/54GDF



-  高转换效率22.5%
-  零光致衰减 (LID)
-  SMBB叠加半片技术, 降低电流内部损耗, 提升功率, 降低隐裂影响, 提升可靠性
-  无损切割, 降低隐裂风险
-  低温度系数  $-0.29\%/^{\circ}\text{C}$ , 低工作温度, 提升组件发电量
-  优异的低辐照度性能, 更高功率输出
-  85% 双面率高达80-85%, 背面发电量提升最高达30%
-  耐恶劣环境
-  抗PID
-  更高投资收益, 更低BOS和LCOE成本



☑ 材料/工艺30年质保    ☑ 功率30年线性质保

具体条款以适用于本产品的弘元光能有限质保声明为准。此30年有限产品材料/工艺质保仅适用于在某些地区的住宅屋顶上安装和运行的产品。

### 全面的产品和体系证书

IEC 61215, IEC 61730  
ISO 9001:2015 质量管理体系  
ISO 14001:2015 环境管理体系  
ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



## 电气性能参数

\*STC: 光照强度 1000W/m<sup>2</sup>, 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	480	485	490	495	500
额定峰值电压 (Vmpp / V)	32.61	32.81	33.01	33.21	33.41
额定峰值电流 (Impp / A)	14.72	14.79	14.85	14.91	14.97
开路电压 (Voc / V)	38.92	39.12	39.32	39.52	39.72
短路电流 (Isc / A)	15.62	15.67	15.72	15.77	15.82
组件全面积效率	21.6%	21.8%	22.0%	22.2%	22.5%
输出功率公差	0~+5W				

NMOT: 光照强度 800W/m<sup>2</sup>, 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	366.0	370.2	374.5	378.8	383.1
额定峰值电压 (Vmpp / V)	30.55	30.75	30.95	31.15	31.35
额定峰值电流 (Impp / A)	11.98	12.04	12.10	12.16	12.22
开路电压 (Voc / V)	36.75	36.95	37.15	37.35	37.55
短路电流 (Isc / A)	12.58	12.63	12.68	12.73	12.78

## 不同背面功率增益 (以500W为例)

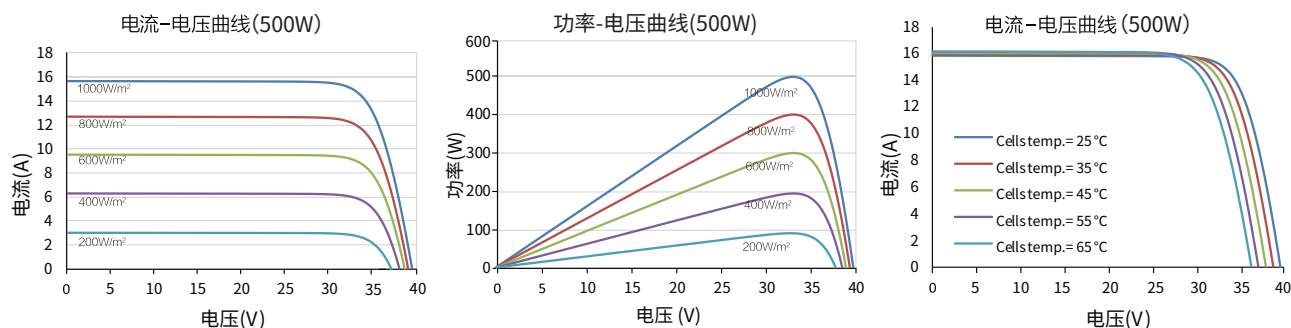
功率增益	Pmpp / Wp	Vmpp / V	Impp / A	Voc / V	Isc / A
5%	525	33.41	15.71	39.72	16.61
15%	575	33.41	17.21	39.72	18.19
25%	625	33.41	18.71	39.72	19.78

## 温度系数

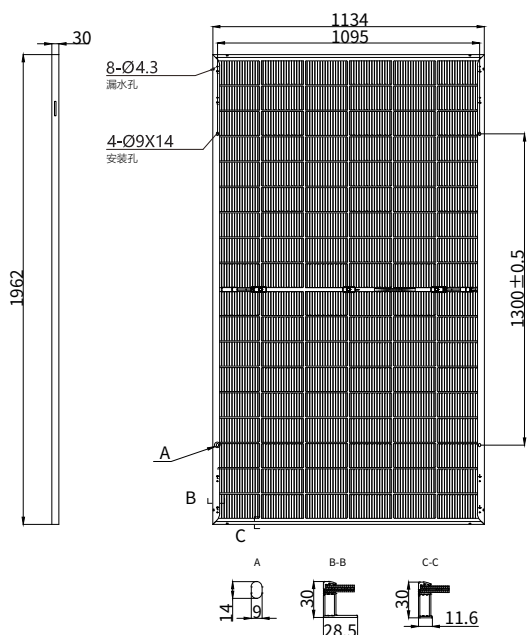
额定功率温度系数 (Pmpp)	-0.29%/°C
短路电流温度系数 (Isc)	+0.043%/°C
开路电压温度系数 (Voc)	-0.24%/°C
组件标称工作温度 (NMOT)	42±2°C

## 工作参数

最大系统电压 (IEC)	1500Voc
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	30 A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%



## 机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	1962×1134×30mm
电池片	N 型单晶硅
电池片数量	108 (6*18)
边框类型	银白色阳极氧化铝型材
玻璃厚度	2.0+2.0 mm
电缆长度 (包含连接头)	竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm ; 或客制化;
电缆截面积 (IEC)	4 mm <sup>2</sup> / 12 AWG
①最大测试机械载荷	5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)
接线器类型 (IEC)	PV-HYC11xyz(标准)/MC4 EVO2(可选)
包装参数	组件重量 27.4 kg
	每托数量 36 块 / 托
	单托重量 1042 kg
	装载量 (17.5m 平板车) 1008 块 / 车

① 请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 = 1.5 × 最大设计机械载荷。

\* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为±3%。