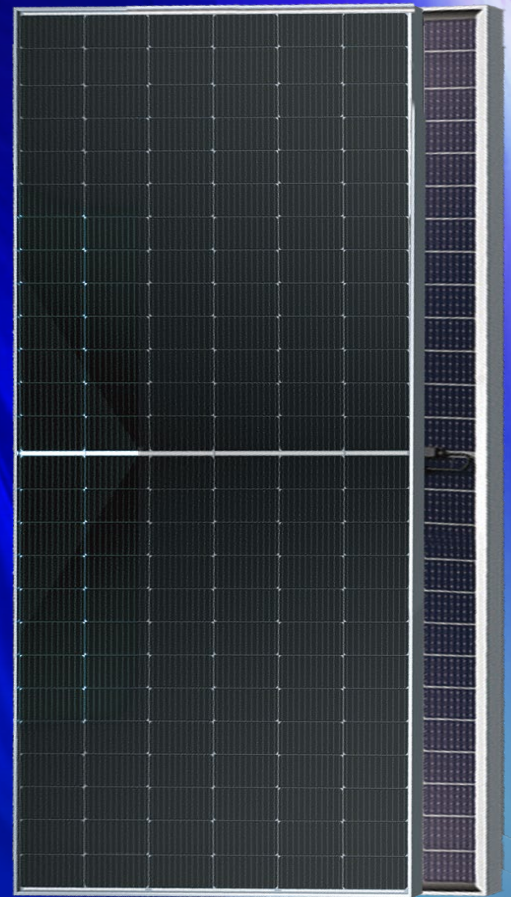










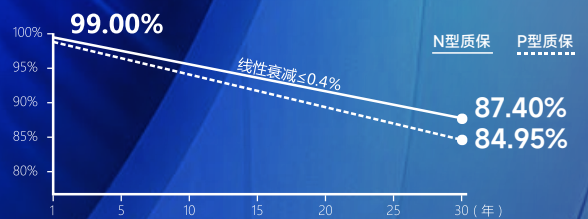


625~645W

HY-NT10/78GDF



-  高转换效率23.1%
-  LID 零光致衰减 (LID)
-  SMBB叠加半片技术, 降低电流内部损耗, 提升功率, 降低隐裂影响, 提升可靠性
-  无损切割, 降低隐裂风险
-  低温度系数-0.29%/°C, 低工作温度, 提升组件发电量
-  优异的低辐照度性能, 更高功率输出
-  85% 双面率高达80-85%, 背面发电量提升最高达30%
-  耐恶劣环境
-  PID 抗PID
-  更高投资收益, 更低BOS和LCOE成本



材料/工艺15年质保 功率30年线性质保

全面的产品和体系证书

IEC 61215, IEC 61730
ISO 9001:2015 质量管理体系
ISO 14001:2015 环境管理体系
ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



电气性能参数

* STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	625	630	635	640	645
额定峰值电压 (Vmpp / V)	46.37	46.57	46.75	46.95	47.15
额定峰值电流 (Impp / A)	13.48	13.53	13.59	13.64	13.68
开路电压 (Voc / V)	56.21	56.41	56.61	56.81	57.01
短路电流 (Isc / A)	14.05	14.11	14.17	14.21	14.25
组件全面积效率	22.4%	22.5%	22.7%	22.9%	23.1%
输出功率公差	0~+5W				

NMOT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	465.3	469.0	473.1	476.7	480.3
额定峰值电压 (Vmpp / V)	43.12	43.31	43.48	43.65	43.82
额定峰值电流 (Impp / A)	10.79	10.83	10.88	10.92	10.96
开路电压 (Voc / V)	53.39	53.58	53.77	53.96	54.15
短路电流 (Isc / A)	11.24	11.29	11.34	11.38	11.42

不同背面功率增益 (以635W为例)

功率增益	Pmpp/Wp	Vmpp/V	Impp/A	Voc/V	Isc/A
5%	667	46.75	14.26	56.61	14.88
15%	730	46.75	15.62	56.61	16.30
25%	794	46.75	16.98	56.61	17.71

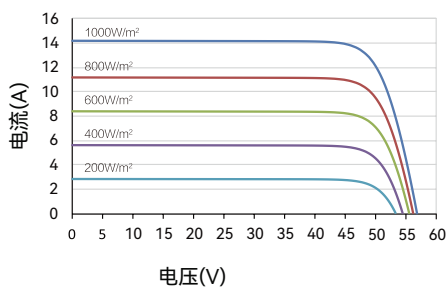
温度系数

额定功率温度系数 (Pmpp)	-0.29%/°C
短路电流温度系数 (Isc)	+0.043%/°C
开路电压温度系数 (Voc)	-0.24%/°C
组件标称工作温度 (NMOT)	42±2°C

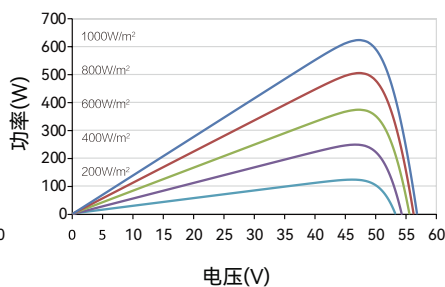
工作参数

最大系统电压 (IEC)	1500V _{oc}
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	30 A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%

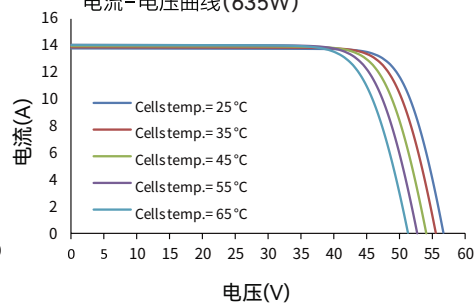
电流-电压曲线 (635W)



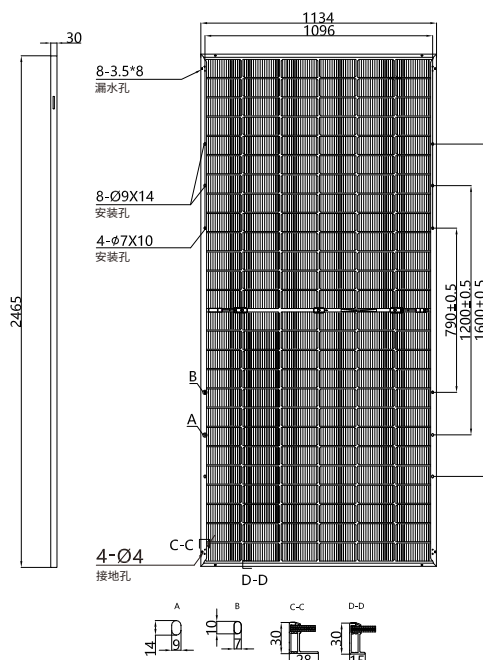
功率-电压曲线 (635W)



电流-电压曲线 (635W)



机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高) 2465 x 1134 x 30 mm

电池片 N型单晶硅

电池片数量 156 (6*26)

边框类型 银白色阳极氧化铝型材

玻璃厚度 2.0+2.0 mm

电缆长度 (包含连接头) 竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm; 或客制化;

电缆截面积 (IEC) 4 mm²/12AWG

①最大测试机械载荷 5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)

接线器类型 (IEC) PV-HYC11xyz(标准)/MC4 EVO2(可选)

包装参数 组件重量34.7 kg

每托数量36块 / 托

包装重量1302 kg

装载量 (17.5m 平板车) 828块 / 车

① 请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 = 1.5 × 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为±3%。