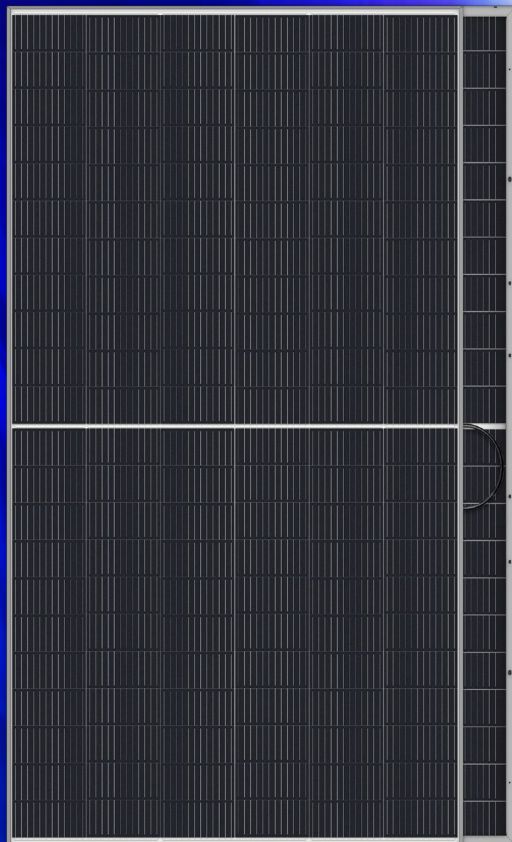
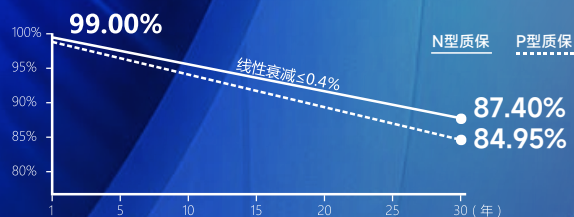


685~705W

HY-NT12/66GDF



- 高转换效率22.7%
- 零光致衰减 (LID)
- SMBB叠加半片技术, 降低电流内部损耗, 提升功率, 降低隐裂影响, 提升可靠性
- 无损切割, 降低隐裂风险
- 低温度系数-0.29%/°C, 低工作温度, 提升组件发电量
- 优异的低辐照度性能, 更高功率输出
- 85% 双面率高达80-85%, 背面发电量提升最高达30%
- 耐恶劣环境
- 抗PID
- 更高投资收益, 更低BOS和LCOE成本



材料/工艺15年质保 功率30年线性质保

全面的产品和体系证书

IEC 61215, IEC 61730
ISO 9001:2015 质量管理体系
ISO 14001:2015 环境管理体系
ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



电气性能参数

* STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率 (P _{mpp} / Wp)	685	690	695	700	705
额定峰值电压 (V _{mpp} / V)	39.45	39.65	39.86	40.06	40.27
额定峰值电流 (I _{mpp} / A)	17.37	17.41	17.44	17.48	17.51
开路电压 (V _{oc} / V)	47.86	48.06	48.26	48.46	48.66
短路电流 (I _{sc} / A)	18.18	18.22	18.26	18.30	18.34
组件全面积效率	22.1%	22.2%	22.4%	22.5%	22.7%
输出功率公差	0~+5W				

NMOT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率 (P _{mpp} / Wp)	519.4	523.3	527.2	530.9	534.8
额定峰值电压 (V _{mpp} / V)	37.15	37.35	37.55	37.73	37.93
额定峰值电流 (I _{mpp} / A)	13.98	14.01	14.04	14.07	14.10
开路电压 (V _{oc} / V)	45.52	45.72	45.92	46.12	46.32
短路电流 (I _{sc} / A)	14.64	14.67	14.70	14.73	14.76

不同背面功率增益 (以700W为例)

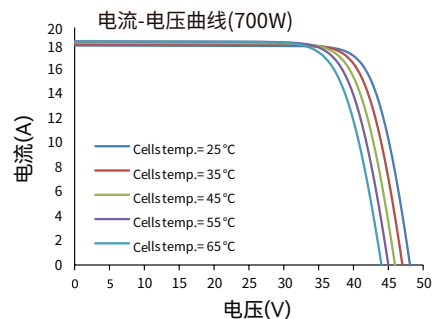
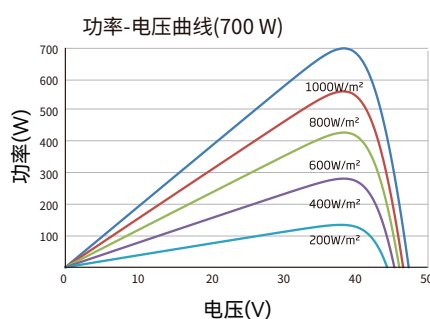
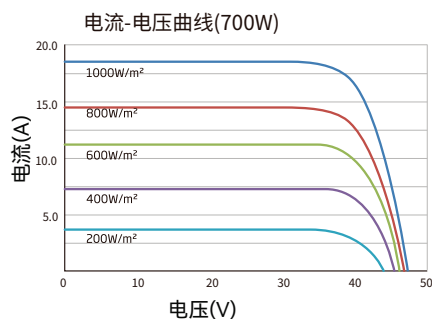
功率增益	P _{mpp} /Wp	V _{mpp} /V	I _{mpp} /A	V _{oc} /V	I _{sc} /A
5%	735	40.06	18.35	48.46	19.22
15%	805	40.06	20.09	48.46	21.05
25%	875	40.06	21.84	48.46	22.88

温度系数

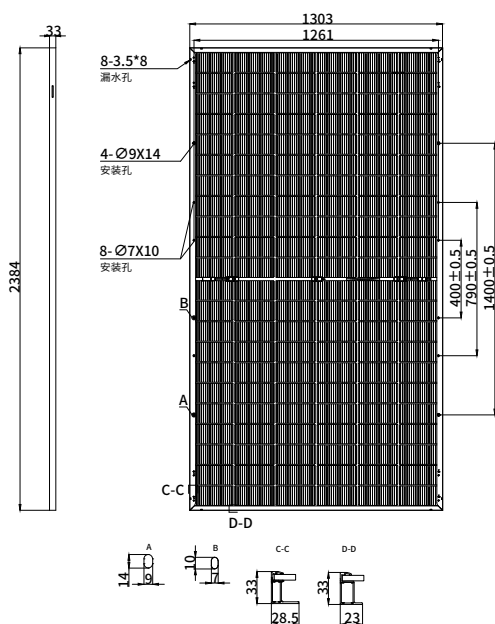
额定功率温度系数 (P _{mpp})	-0.29%/°C
短路电流温度系数 (I _{sc})	+0.043%/°C
开路电压温度系数 (V _{oc})	-0.24%/°C
组件标称工作温度 (NMOT)	42±2°C

工作参数

最大系统电压 (IEC)	1500V _{oc}
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	35 A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%



机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	2384 x 1303 x 33 mm
电池片	N型单晶硅
电池片数量	132 (6*22)
边框类型	银白色阳极氧化铝型材
玻璃厚度	2.0+2.0 mm
电缆长度 (包含连接头)	竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm; 或客制化;
电缆截面积 (IEC)	4 mm ² /12AWG
①最大测试机械载荷	5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)
接线器类型 (IEC)	MC4 EVO2 (兼容)/ MC4 EVO2
包装参数	组件重量38.3 kg
	每托数量33块 / 托
	包装重量1300 kg
	装载量 (17.5m 平板车)792块 / 车

① 请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 = 1.5 × 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为±3%。