

HT

210R
TOPCon

双玻系列

550~570W

HY-NT11/60GDF



产品特点

N 型TOPCon技术

更低的光致衰减 (LID)
优异的低辐照度性能

SMBB、半片、无损切割

降低电流内部损耗
降低隐裂影响

高可靠性

耐盐雾、耐氨气、抗沙尘
抗PID

高转换效率

组件转换效率最高达23.1%
双面率高达80-85%

高发电性能

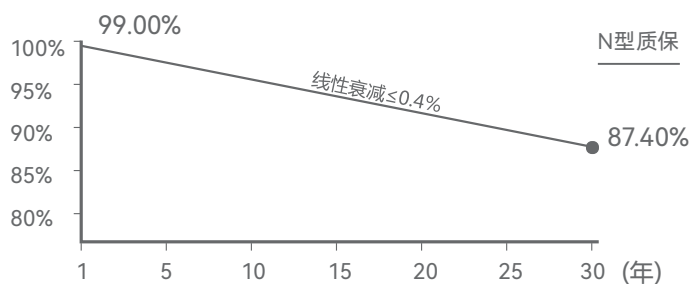
低温度系数 ($-0.29\%/^{\circ}\text{C}$)
低工作温度, 提升组件发电量

低度电成本

更低BOS和LCOE成本
更高投资收益

全面的产品认证和质量管理体系

- IEC 61215, IEC 61730
- ISO 9001:2015 质量管理体系
- ISO 14001:2015 环境管理体系
- ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



15年

材料/工艺质保

30年

功率线性质保

≤1%

首年功率衰减

≤0.4%

线性功率衰减



弘元绿色能源股份有限公司

©弘元绿能版权所有, 拥有最终解释权。

产品规格书若有任何变更, 恕不另行通知。请使用我司最新版本。

集团总部: 江苏省无锡市滨湖区长广溪湿地公园7号楼

联系电话: +86 0510-85958787

邮箱: info@hysolar.com

官网: <https://www.hysolar.com>

N型双玻组件 HY-NT11/60GDF

550~570W
输出功率范围

23.1%
转换效率

0~+5W
输出功率公差

电气性能参数

*STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率(Pmpp/Wp)	550	555	560	565	570
额定峰值电压(Vmpp/V)	36.70	36.90	37.10	37.30	37.50
额定峰值电流(mpp/A)	14.99	15.05	15.10	15.15	15.20
开路电压(Voc/V)	43.80	44.00	44.20	44.40	44.60
短路电流(Isc/A)	15.81	15.85	15.89	15.93	15.97
组件全面积效率	22.3%	22.5%	22.7%	22.9%	23.1%

NMOT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率(Pmpp/Wp)	420.4	424.6	428.8	433.0	437.2
额定峰值电压(Vmpp/V)	34.43	34.63	34.83	35.03	35.23
额定峰值电流(mpp/A)	12.21	12.26	12.31	12.36	12.41
开路电压(Voc/V)	41.41	41.61	41.81	42.01	42.21
短路电流(Isc/A)	12.83	12.88	12.93	12.98	13.03

不同背面功率增益(以555W为例)

功率增益	Pmpp/Wp	Vmpp/V	Impp/A	Voc/V	Isc/A
5%	583	36.90	15.79	44.00	16.64
15%	638	36.90	17.30	44.00	18.23
25%	694	36.90	18.80	44.00	19.81

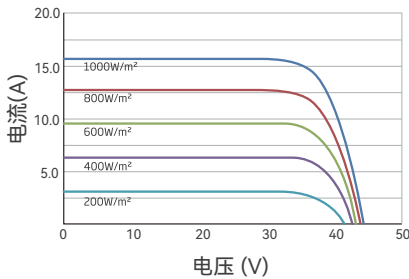
温度系数

额定功率温度系数(Pmpp)	-0.29%/°C
短路电流温度系数(Isc)	+0.043%/°C
开路电压温度系数(Voc)	-0.24%/°C
组件标称工作温度(NMOT)	42±2°C

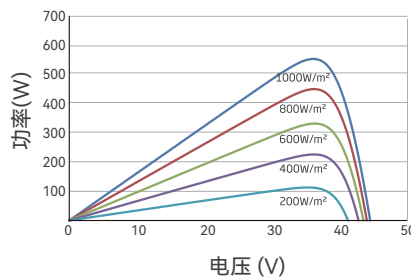
工作参数

最大系统电压(IEC)	1500Vdc
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	30A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%

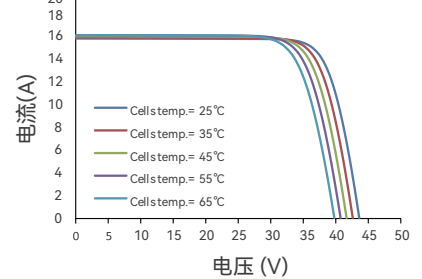
电流-电压曲线 (555W)



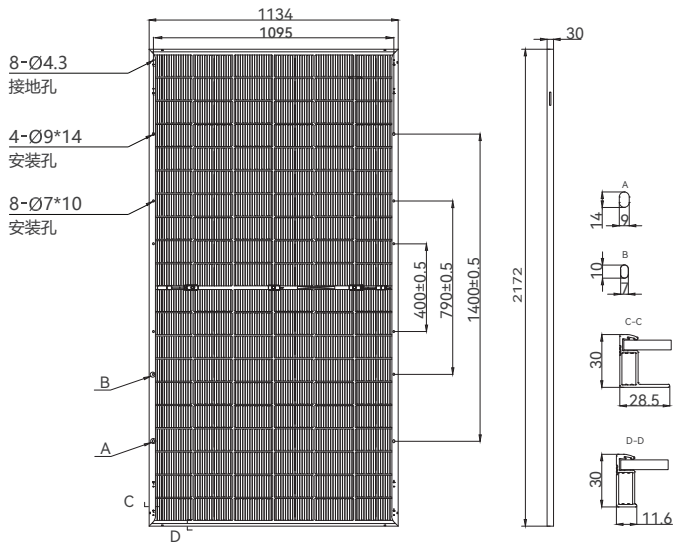
功率-电压曲线 (555W)



电流-电压曲线 (555W)



机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	2172 x 1134 x 30 mm
电池片	N型单晶硅
电池片数量	120 (6*20)
边框类型	银白色阳极氧化铝型材
玻璃厚度	2.0+2.0 mm
电缆长度 (包含连接头)	竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm ; 或客制化;
电缆截面积 (IEC)	4 mm ² / 12 AWG
①最大测试机械载荷	5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)
接线器类型 (IEC)	PV-HYC11xyz(标准) / MC4 EVO2(可选)
包装参数	组件重量30.7 kg
	每托数量36 块/托
	单托重量1165 kg
	装载量 (17.5m 平板车) 936 块 / 车

①请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 =1.5X 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为± 3%。